

СОДЕРЖАНИЕ

1. О компании научно-производственное предприятие ООО НПП «САТУРН-АГРО» _____	2
2. Решетно-воздушный сепаратор серии РВС _____	4
3. Сепараторы предварительной подготовки зерна серии СППЗ _____	10
4. Установка триерная Т-8 _____	14
5. Блок – осадитель БО-10 _____	16
6. Нории зерновые НЦМ _____	17
7. Транспортеры шнековые, скребковые, ленточные _____	21
8. Зерновые самотеки _____	23
9. Услуги предлагаемые ООО НПП «САТУРН-АГРО» _____	26
10. Рабочие колёса вентиляторов _____	27
11. Звездочки _____	28
12. Лазерная гравировка _____	28
13. Лазерная резка _____	29
14. Балансировочные работы _____	30
15. География партнерства _____	31
16. Фотогалерея _____	32
17. Документы и сертификаты _____	36

«Научно-производственное предприятие **«САТУРН-АГРО»** осуществляет свою деятельность в области разработок и последующего производства полного спектра зерноочистительного оборудования с 2002 года, задействованного для первичной и вторичной очистки зерна, при подработке семян зерновых и зернобобовых культур, поступающих непосредственно с поля.



ВИДЫ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Решетно-воздушные сепараторы серии РВС

Сепараторы предварительной подготовки зерна серии СПЗ

Транспортирующие механизмы (нории, транспортеры: скребковые, ленточные, шнековые)

Установки триерные производительностью до 8 тонн в час

Шнеки различного назначения диаметром до 500 мм
(в том числе с износостойким покрытием)

Ремонт, восстановление шнеков и различных транспортеров

Наша продукция соответствует европейскому качеству, технологичности, надежности и эстетики.

Научно-производственное предприятие **«САТУРН-АГРО»** имеет техническую возможность изготовления изделий из листового металла методом фигурной резки и гибки любых углов на высокоточном раскроечном и листогибочном оборудовании с ЧПУ.

Оказываем услуги:

- По ремонту и восстановлению роторов электродвигателей;
- Дробеструйная, пескоструйная обработка различных изделий из разных материалов;
- Токарно-фрезерные работы;
- Полимерная порошковая покраска металла – это современная технология обработки металлических изделий с использованием материала высокого качества, которая гарантирует длительный срок эксплуатации, прочность и надежность покрытия.

Гибка металла любой сложности:

- Вальцовка труб по радиусу, квадратных труб и уголка.
- Вальцовка листового металла.
- Гибка листового металла на станках ЧПУ
- Изготовление витков шнеков любых диаметров.



Изготавливаем:

- Различный профиль, детали кузовов автомобилей, автобусов, трамваев, прицепов и полуприцепов.
- Различные строительные, арочные и несущие конструкции из профильной, круглой трубы, уголка и швелера до 120 мм. на профилегибочном станке с ЧПУ (Фермы, Колонны, Ангары, Оконные перемычки, Павильоны проходных КПП и охраны) изготовление входных металлических дверей, лестничных маршей и перил, металлической мебели.
- Металлоконструкции с их последующей антикоррозийной обработкой, методом холодного оцинкования (Ворота и двери в животноводческие помещения, т.е. где есть повышенная влажность, в т.ч. и агрессивная).
- Рабочие колеса (крыльчатки) вентиляторов, дробилок всех типов, по чертежам заказчика или по образцу.
- Шнеки различного назначения, зерновые, навозаудаление, в т.ч. и из нержавеющей стали, шнеки буровые, выгрузные шнеки комбайнов в т.ч. и зарубежных моделей, шнеки с износостойким покрытием, работающие в непрерывном режиме и в тяжелых условиях.
- Запасные части к сельскохозяйственной технике (звездочки, шкивы).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕШЕТНО-ВОЗДУШНЫХ СЕПАРАТОРОВ СЕРИИ РВС

Решетно-воздушный сепаратор серии РВС обладает высокой степенью очистки за счет технологии двухступенчатой аспирации с гарантированной производительностью **40 и 60 тонн в час**. При влажности 19% не требует применения предварительной очистки. При начальной сорности до **8-10%** выдает на выходе остаток сорности не более **1,5-1,7%** при полной производительности, при снижении подачи зерна на 25% степень очистки возрастает и на выходе, в зерновой массе остаток сорных примесей составляет в пределах от **0,2 до 1,0%**.

Отличительные функции зерноочистительных сепараторов серии РВС по отношению, как ранее, так и ныне производимыми, в следующем:

- 1) Полное соответствие заявленной производительности.
- 2) Зерноочистители оснащены магнитной камерой, которая исключает наличие металлических примесей в зерне, что очень важно при производстве комбикормов.
- 3) Высокая степень очистки продукции за один проход, при сорности 8-10% на остатке 1,5-1,7% влажностью 19%, не требует применения предварительной очистки.
- 4) Максимально простая в регулировке (учитывается сегодняшний кадровый фактор). Процесс качества очистки наблюдается визуально.
- 5) Зерноочистительный сепаратор не имеет цепей и прочих недолговечных в эксплуатации узлов и деталей.
- 6) В процессе очистки, есть возможность отделять щуплое зерно от полноценного зерна, полу, солому, колос от зерноотходов и наоборот.
- 7) Зерноочистительные сепараторы серии РВС могут поставляться как в составе зерноочистительного комплекса, так и отдельно поагрегатно.



№ п/п	Наименование параметра	Значение	
		РВС-40	РВС-60
1	Производительность техническая по зерну при влажности до 19% и содержанием сорных примесей до 8-10%, т/ч, не более:		
	- товарное	40	60
	- продовольственное	30	40
	- помольное	10	15
	- семенное	10	15
2	Извлечение сорных примесей, %, до	98	98
3	Установленная мощность, кВт:		
	- привод решетного стана	1,1	1,1
	- привод вентилятора	7,5	11
	- привод шнеков	0,75	0,75
4	Частота колебаний решетного стана, кол/мин	375	375
5	Амплитуда колебаний решетного стана, мм	18 ± 2	18 ± 2
6	Габаритные размеры, мм, не более:		
	- длина	2800	3250
	- ширина	1800	2300
	- высота	3490	3615
7	Диаметр выгрузных шнеков, мм, не более	160	160
8	Шаг шнеков, мм, не более	160	160
9	Частота вращения вала шнека, об/мин, не более	140	140
10	Тип вентилятора	Радиальный d 650 ВР85-77 №6,3	Радиальный d 725 ВР85-77 №8
11	Расход воздуха, м ³ /час, не более	10000	12000
12	Аэродинамическое сопротивление, Па, не более	500	500
13	Ширина пневмо-сепарирующего канала, мм, не более	1005	1505
14	Диапазон регулирования подвижной стенки пневмосепарирующего канала, мм, не более	140-370	140-370
15	Масса, кг, не более	2200	2700

6

РЕШЕТНО-ВОЗДУШНЫЙ СЕПАРАТОР РВС



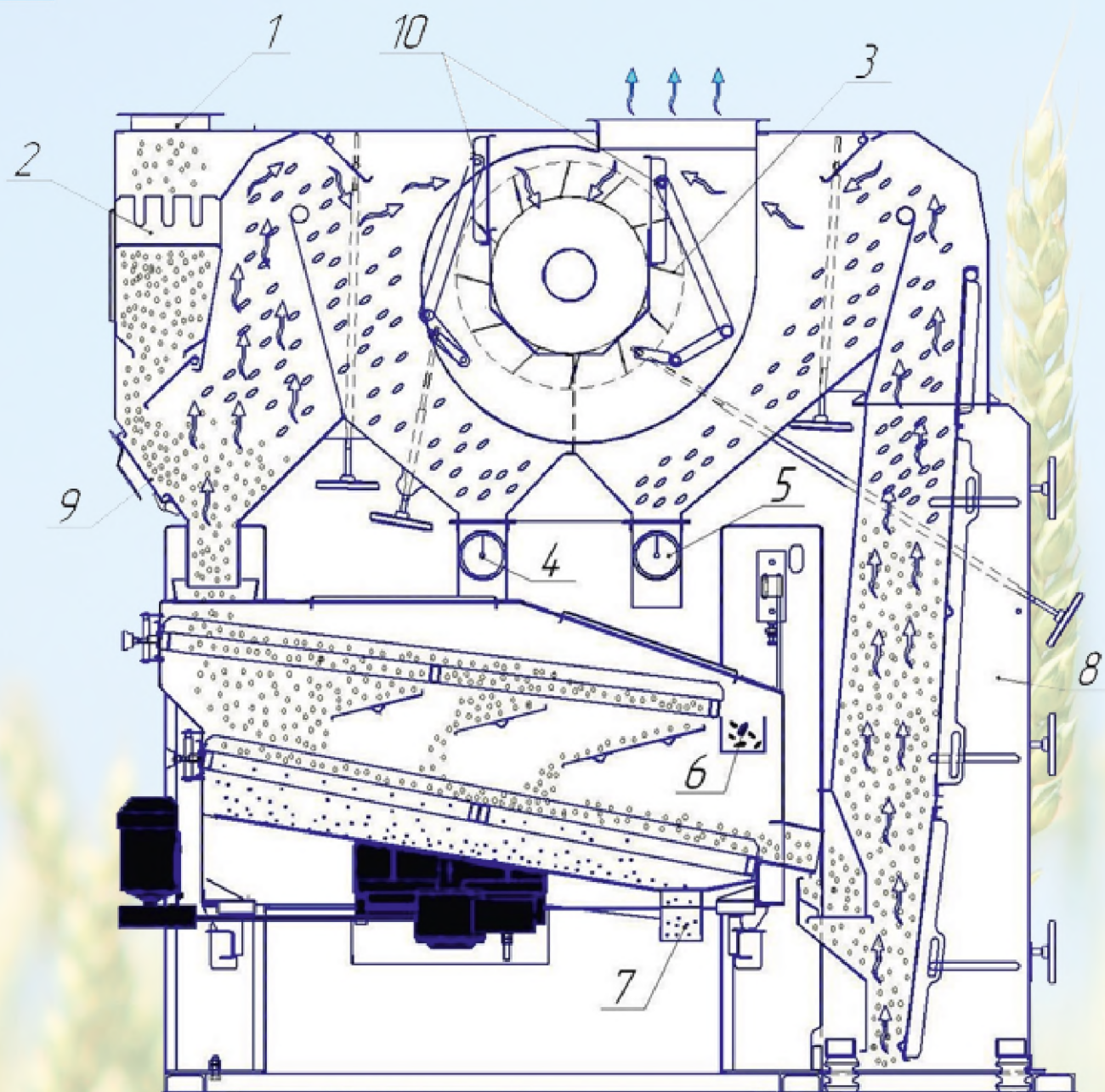
7

РЕШЕТНО-ВОЗДУШНЫЙ СЕПАРАТОР РВС

Все машины выпускаемые нашей компанией имеют идентификационный номер и дату изготовления



ООО НПП «Сатурн-Агро»
Решетно-воздушный сепаратор РВС - 60
Россия
644000 Омская обл.,
Омский р-н, ст. Омский,
ул. Рабочая 28Б
Тел: (3812) 638-334
Т: (3812) 638-302
e-mail: saturn-agro@sa.ru
www.saturn-agro.ru

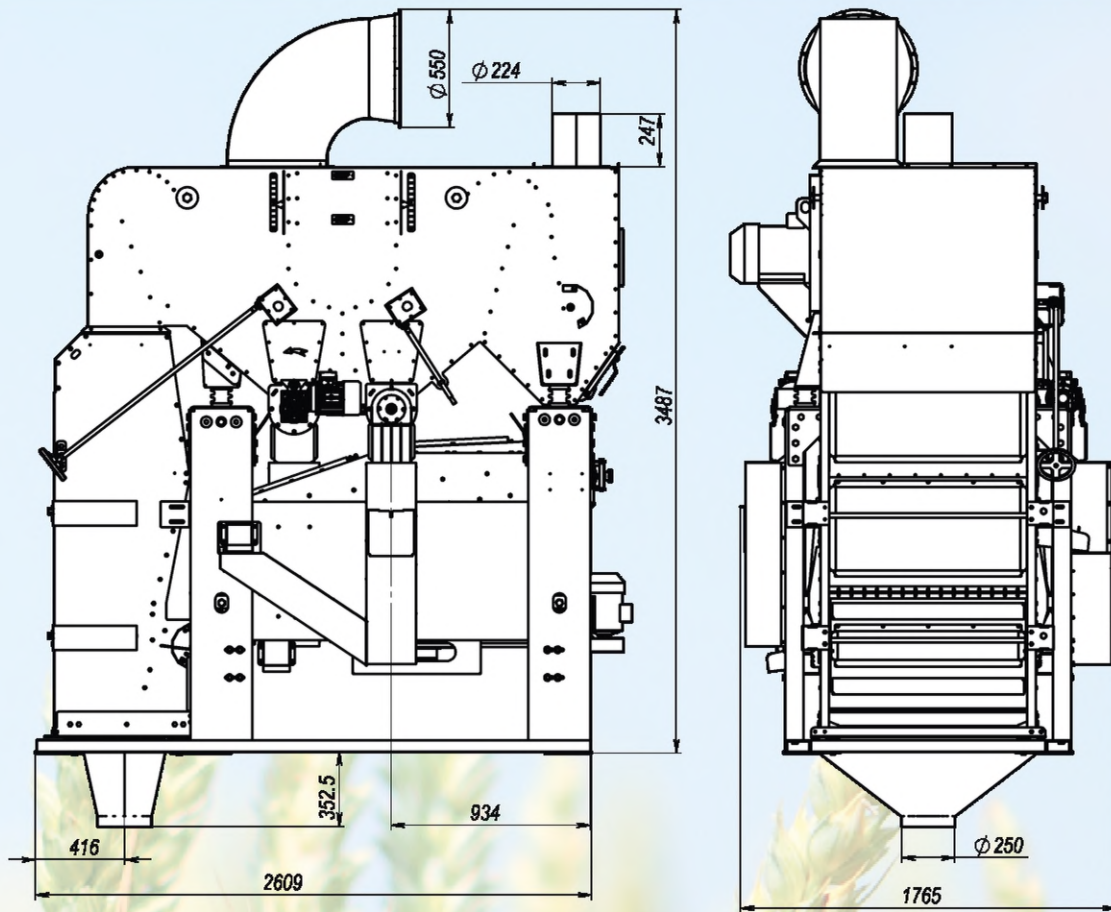


РЕШЕТНО-ВОЗДУШНЫЙ СЕПАРАТОР РВС-40, РВС-60

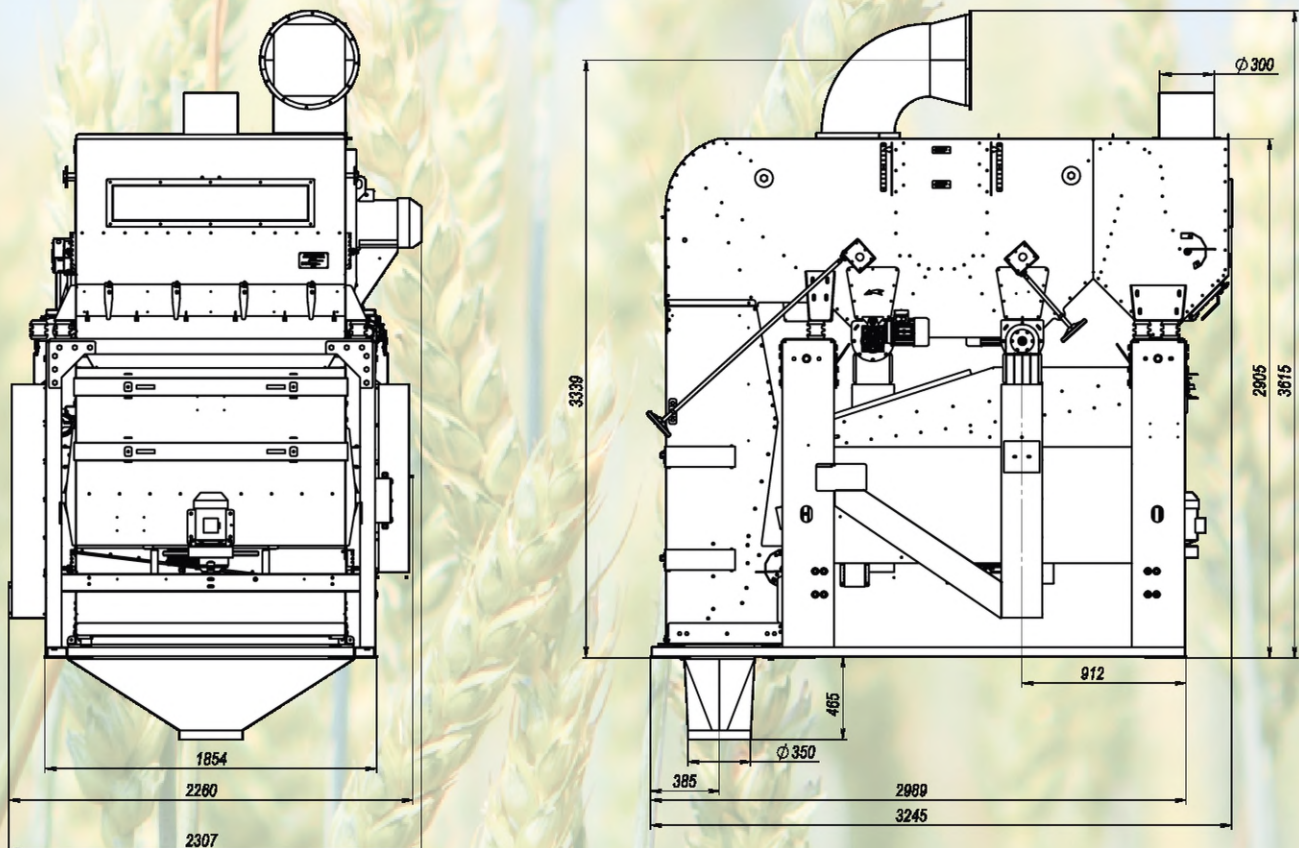
1. Бункер приема зерна
2. Пластина распределения потока
3. Вентилятор
4. Шнек вывода отходов первой аспирации
5. Шнек вывода отходов второй аспирации
6. Желоб вывода грубых примесей
7. Желоб вывода мелких примесей с подсевного решета
8. Регулируемая пневмо-аспирационная установка
9. Магнитный очиститель зерна от металлических примесей
10. Клапан подачи воздуха

- - зерновая масса
- - легкие примеси
- - - мелкие примеси
- - крупные примеси

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РВС-40



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РВС-60



10 СЕПАРАТОР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ЗЕРНА СЕРИИ СППЗ

Сепаратор предварительной подготовки зерна серии СППЗ производительностью 60 и 100тн/час с высокой степенью очистки семян зерновых, зернобобовых и других культур от сорных примесей перед сушкой. Сепаратор устанавливают в составе технологических линий зерноочистительных комплексов сельскохозяйственных предприятий и элеваторов.

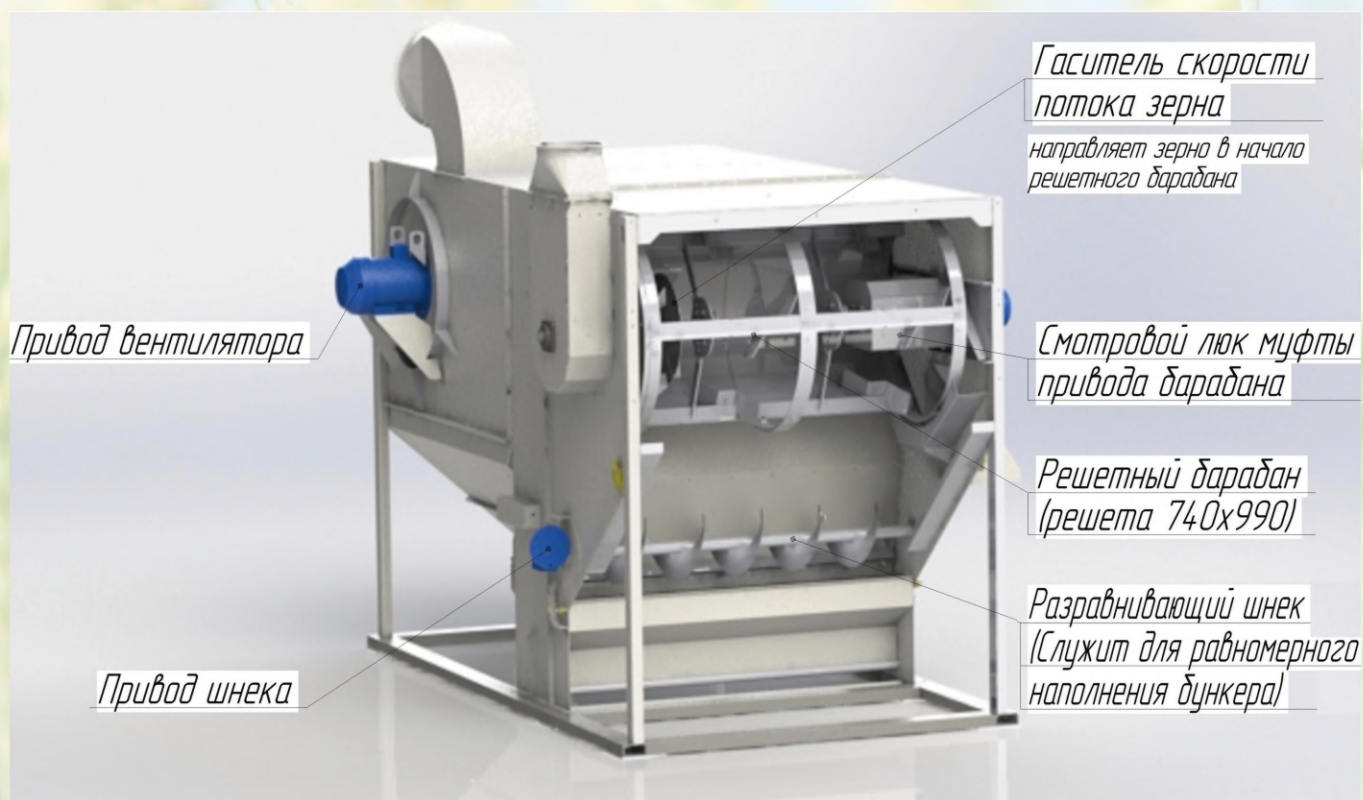
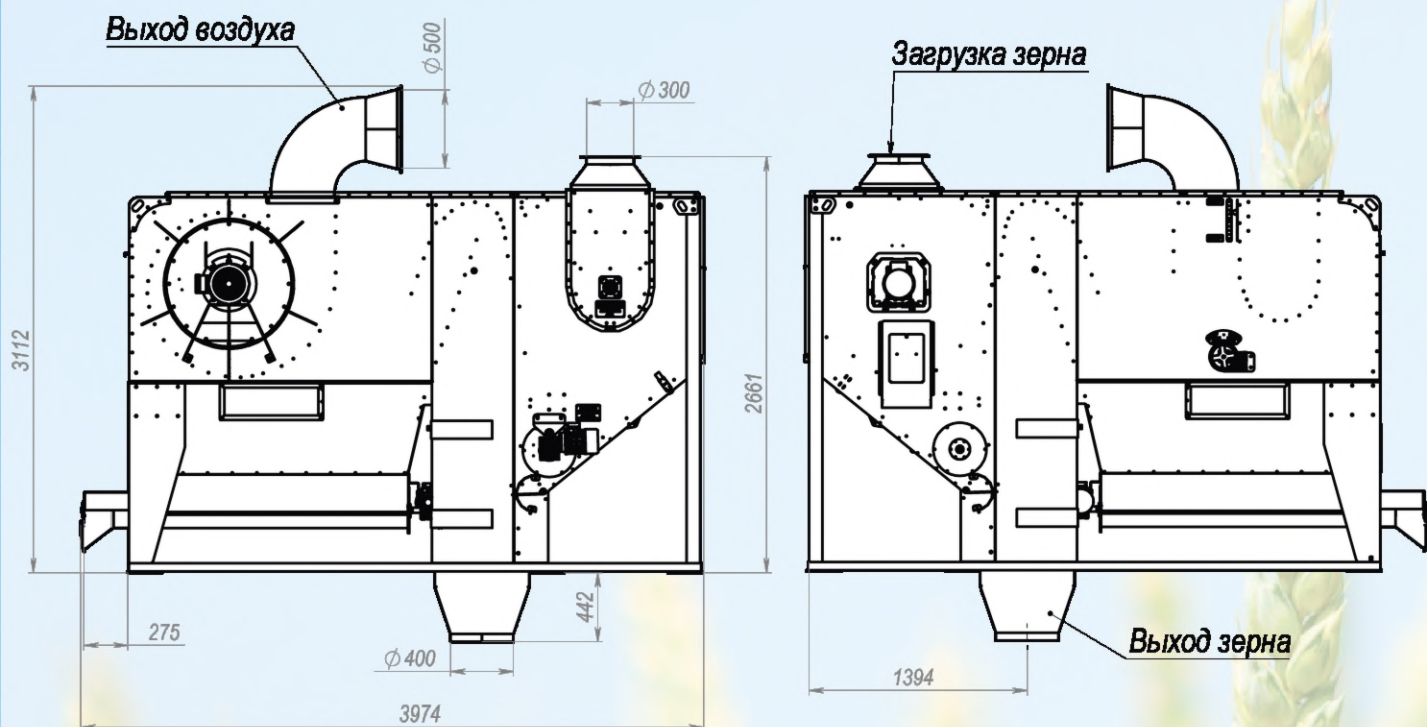
В основе работы зерноочистительного сепаратора СППЗ реализован принцип отделения из зерна примесей, отличающихся от него шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами. Зерноочистительный сепаратор СППЗ состоит из барабана и пневмо-сепарирующего канала, к которому присоединено вспомогательное оборудование. На входе в сепаратор присоединяется зернопровод, обеспечивающий поступление обрабатываемого материала в приемный бункер, который выполнен с односторонним наклоном, где установлена отбойная полоса, предотвращающая стирание основания стенки бункера потоком зерна при длительной эксплуатации. Из приемного бункера зерновая масса самотеком попадает в барабан сетчатый, проходит его и попадает в камеру просеивания, где равномерно распределяется и через клапан-дозатор попадает в канал аспирации, в котором происходит очистка зерновой массы от мелких примесей. Крупные примеси выводятся через канал вывода крупных примесей. После аспирационной очистки, очищенное зерно через нижний лоток пневмо-сепарирующего канала отводится либо в бункер-накопитель, либо в транспортирующее устройство в зависимости от технологической схемы очистки. Извлеченные из очищаемого материала примеси, вместе с основным потоком воздуха проходят через встроенный в аспирационную систему блок-осадитель (БО-10), осаждаются в нем, а воздух через вентилятор посредством воздухопроводов выводится из помещения. Легкие примеси выводятся через шнек.

№ п/п	Наименование параметра	Значение	
		СППЗ-60	СППЗ-100
1.2.1	Производительность техническая по зерну при влажности до 25 % и содержанием сорных примесей до 28 %, тн/ч	60	100
1.2.2	Извлечение сорных примесей, %	98	98
1.2.3	Установленная мощность, кВт, не более:		
	- привод вентилятора	7,5	11
	- привод барабана	0,75	0,75
1.2.4	- привод шнеков вывода легких примесей	0,75	0,75
	Габаритные размеры, мм, не более:		
	- длина	4100	3990
1.2.4	- ширина	1940	2600
	- высота	3050	3080
1.2.5	Диаметр выгрузных шнеков, мм, не более	200	200
1.2.6	Шаг шнеков, мм	200	200

1.2.7	Частота вращения вала шнека, об/мин	140	140
1.2.8	Тип вентилятора	Радиальный d 650 ВР85-77 №7	Радиальный d 725 ВР85-77 №8
1.2.9	Расход воздуха, м ³ /час, не более	10 000	12 000
1.2.10	Аэродинамическое сопротивление, Па, не более	500	500
1.2.11	Масса, кг, не более	1500	2300
1.2.12	Размеры используемых решет	740x990	740x990



12 СЕПАРАТОР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ЗЕРНА СЕРИИ СППЗ



14 УСТАНОВКА ТРИЕРНАЯ Т-8

Установка триерная Т-8 предназначена для выделения примесей, отличающихся длиной от зерен основной культуры. Установка выделяет короткую (куколь, дробленое зерно) и длинную примеси (овсюг и солому).

Установка триерная Т-8 используется как в составе зерноочистительных комплексов, так и автономно.

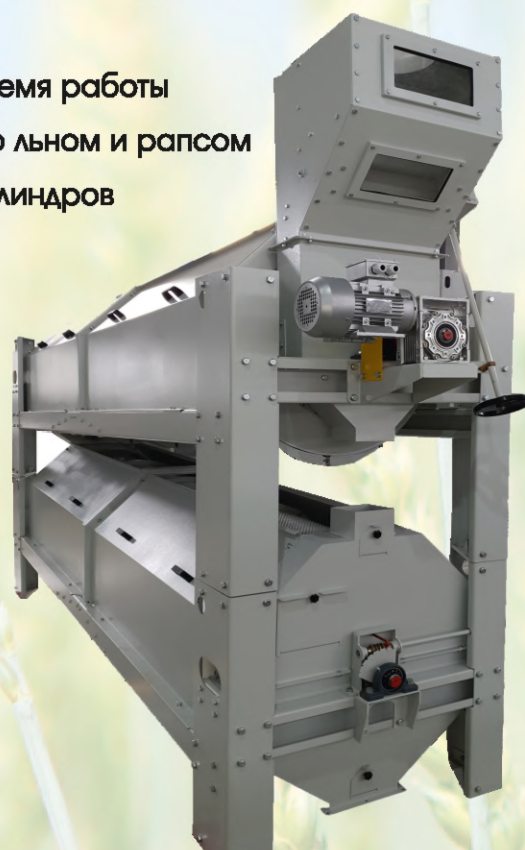
Установка триерная Т-8 состоит из двух расположенных друг над другом триерных цилиндров. Верхний триерный цилиндр развернут на 180° по отношению к нижнему таким образом, что его кожух вывода материала с двумя патрубками располагается над крышкой приемника нижнего триера. Такая компоновка дает возможность работать по последовательной системе очистки: сначала отбираются короткие примеси, затем длинные.

Принцип действия основан на разделении сортирующего материала по длине.

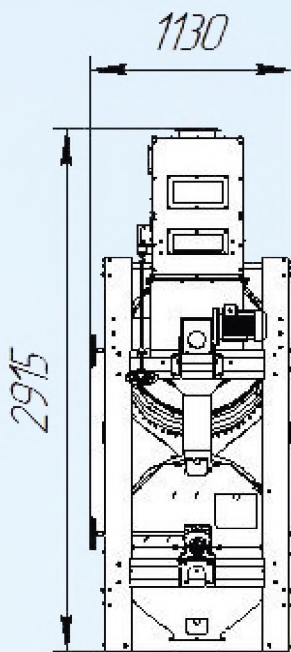
Принцип работы установки триерной Т-8 предполагает следующую последовательность операций: зерновая смесь поступает во вращающийся ячеистый триерный цилиндр, постепенно перемещаясь к другой его стороне. Поверхность цилиндра захватывает зерно или примеси, которые попадают в ячейки. После попадания вверх они с помощью шнека выводятся в приемник через горловину.

Отличительные функции по отношению, как ранее, так и ныне производимыми, в следующем:

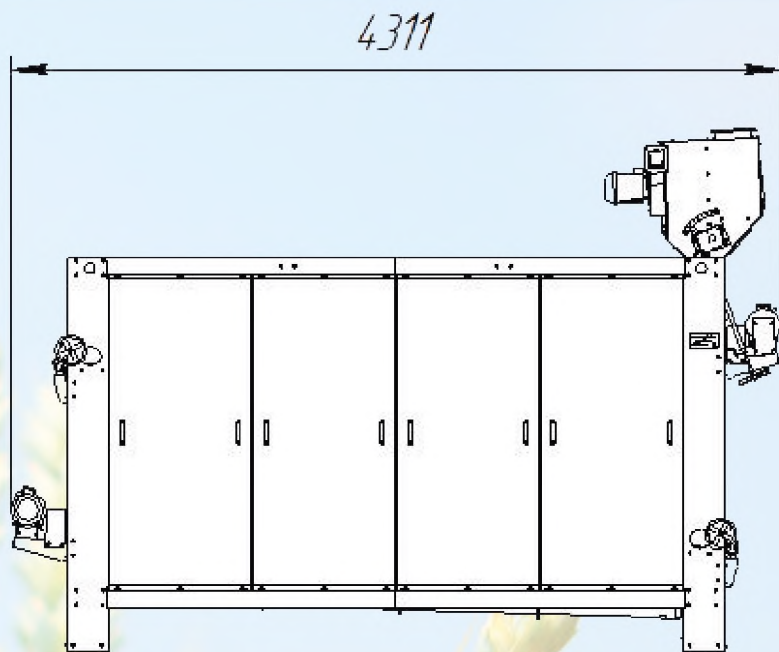
- индивидуальная система дозирования загрузки
- предварительная аспирация
- вентиляция цилиндров во время работы
- легко оборудуются для работы со льном и рапсом
- увеличенные диаметр и длина цилиндров



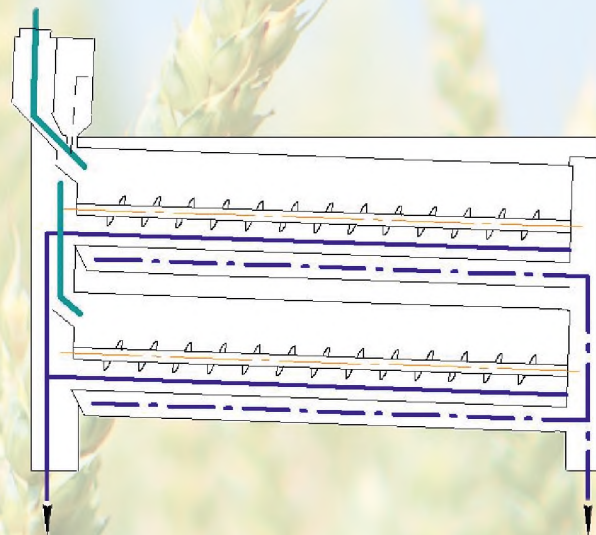
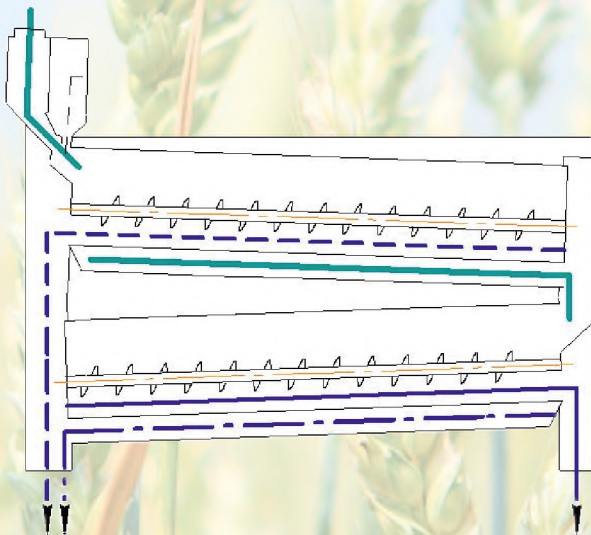
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТЫ



*Последовательная работа
Выделение коротких и
длинных примесей*



*Параллельная работа
Выделение длинных примесей*



- Пыль
- - - - - Короткие примеси
- Длинные примеси
- Очищенное зерно
- Поток обрабатываемой культуры

Технические характеристики

1 Производительность, т/час	8
2 Мощность электродвигателя, кВт	2,1,5
3 Мощность электродвигателя вентилятора, кВт	1,1
4 Угол наклона барабана, град.	2
5 Частота вращения барабана, об/мин	40
6 Масса пустого триерного блока, кг	1365
7 Расход воздуха на аспирацию, м ³ /час	400-600

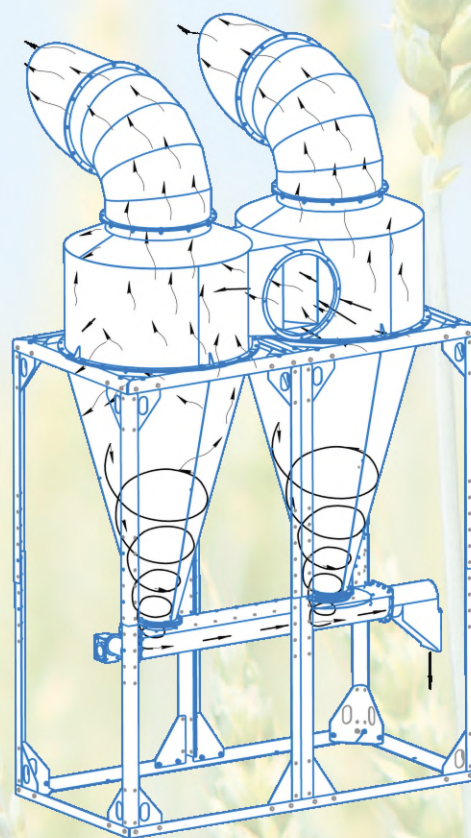
БЛОК – ОСАДИТЕЛЬ БО-10

Блок-осадитель БО-10 является наиболее универсальным воздухоочистителем, широко применяемым для отделения пыли от воздуха в различных отраслях промышленности.

В состав блока-осадителя входят:

- два циклона производительностью по 6000 м³/час
- разборная монтажная рама
- шнековый дозатор с червячным мотор-редуктором
- переходник для разделения воздушного потока на два циклона
- два отвода из оцинкованной стали с защитной сеткой

БО-10 устанавливаются в составе технологических линий зерноочистительных комплексов, элеваторов, мукомольных и крупяных производств, а также на производствах с высокой запыленностью.



← Воздушный поток

← Твердые примеси

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НОРИЙ ЗЕРНОВЫХ НЦМ

Нории зерновые НЦМ предназначены для вертикального транспортирования легкосыпучих материалов в сельскохозяйственной и промышленной отраслях, в т.ч. гранулированные продукты, зерновые, масличные, зернобобовые и мелкосеменные культуры, а также порошкообразные продукты. Транспортирование осуществляется ковшами, закрепленными болтами на транспортирующей ленте. Оптимальная для каждого вида продукта транспортировка может быть достигнута за счёт регулирования скорости транспортировки, количества ковшей на метр длины ленты, размера (марки) нории.

Нории зерновые НЦМ, имеют производительность 20, 30, 40, 50, 75, 100, 175 тон в час.

Отличительные характеристики норий производства ООО НПП «САТУРН-АГРО»

Звездочки приводного барабана и мотор-редуктора выполнены из каленой легированной стали, что обеспечивает длительный срок эксплуатации в режиме длительных нагрузок.

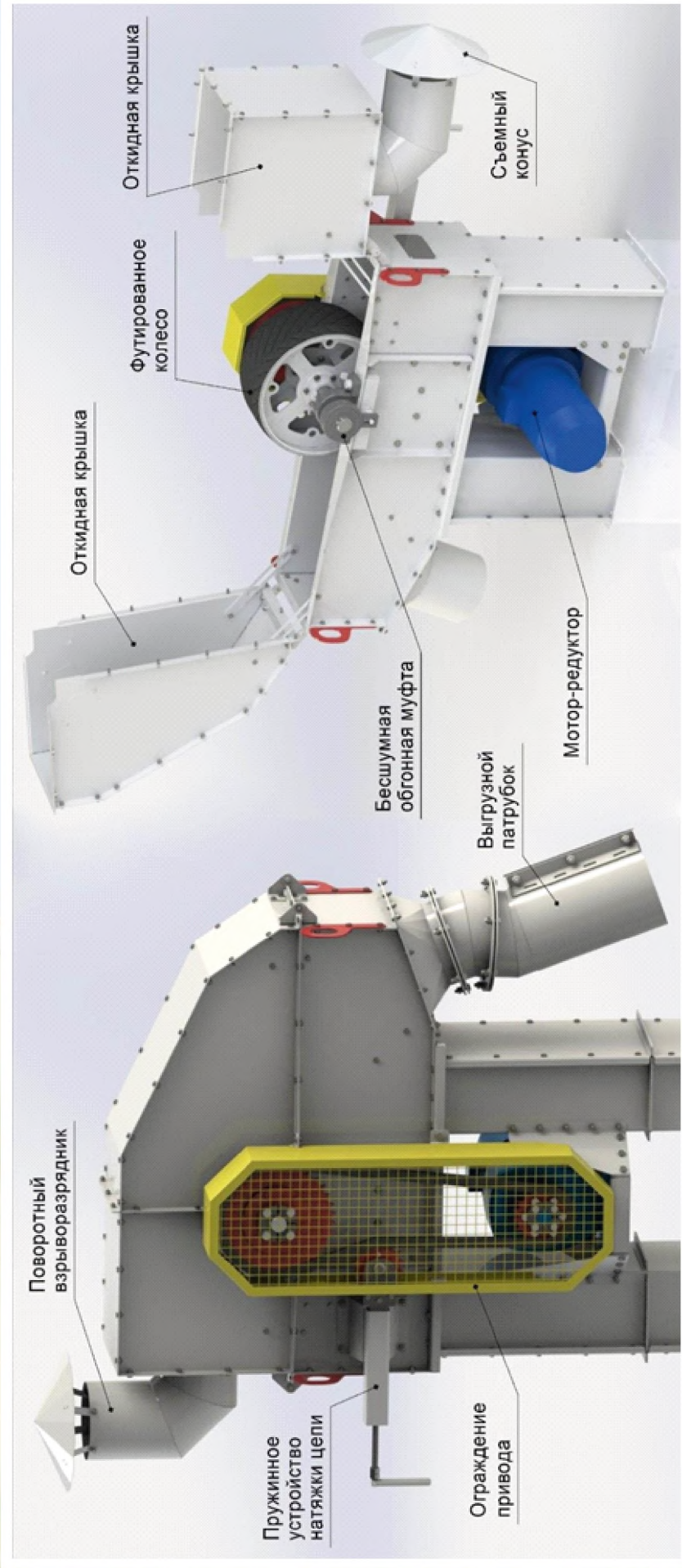
Звездочки привода нории имеют клиновую посадку на валы барабана и редуктора, что обеспечивает легкий монтаж при необходимости, без использования съемников или иных съемных приспособлений.

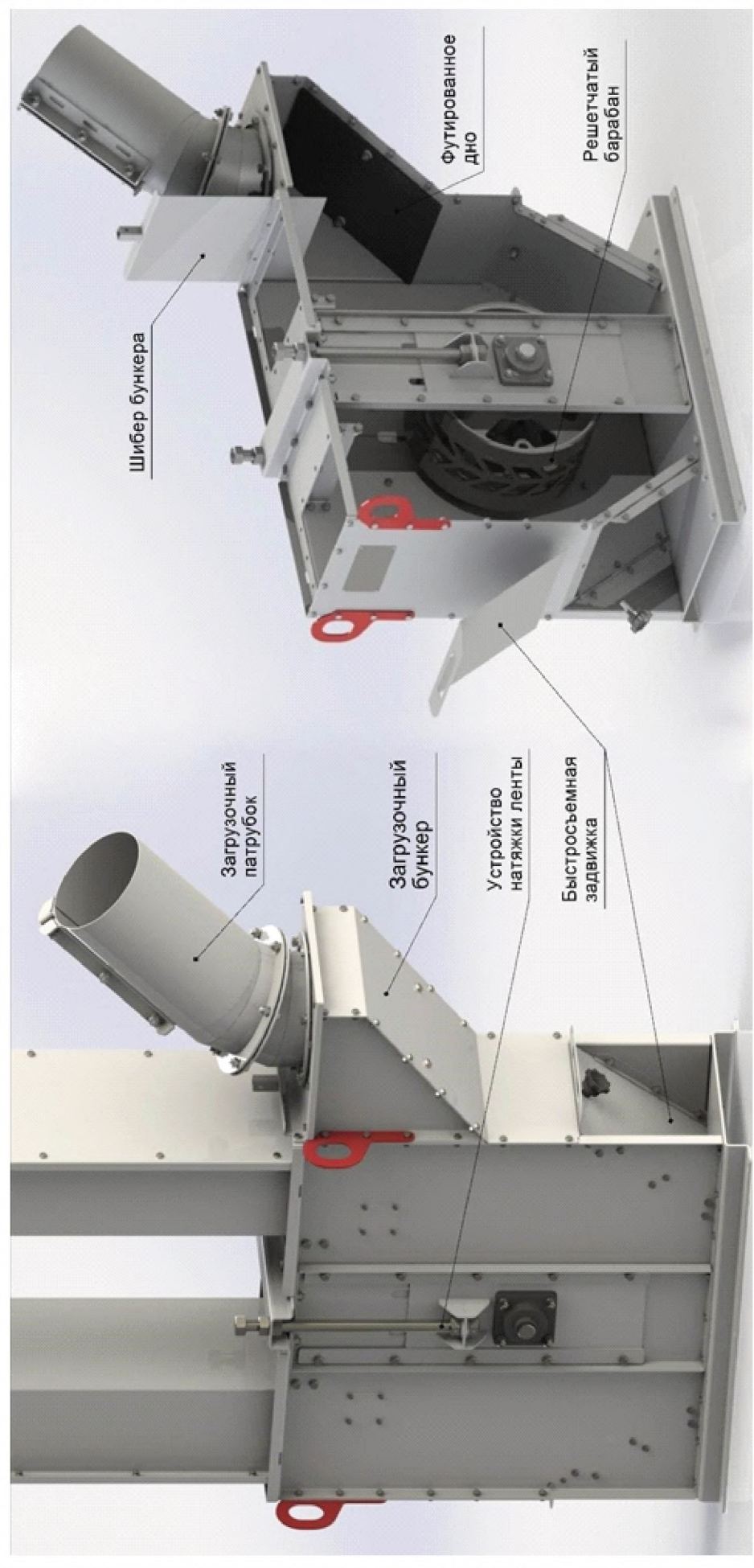
На всех типах Норий устанавливается автоматический самонатяжитель цепи привода, что исключает необходимость постоянного контроля за состоянием цепи.

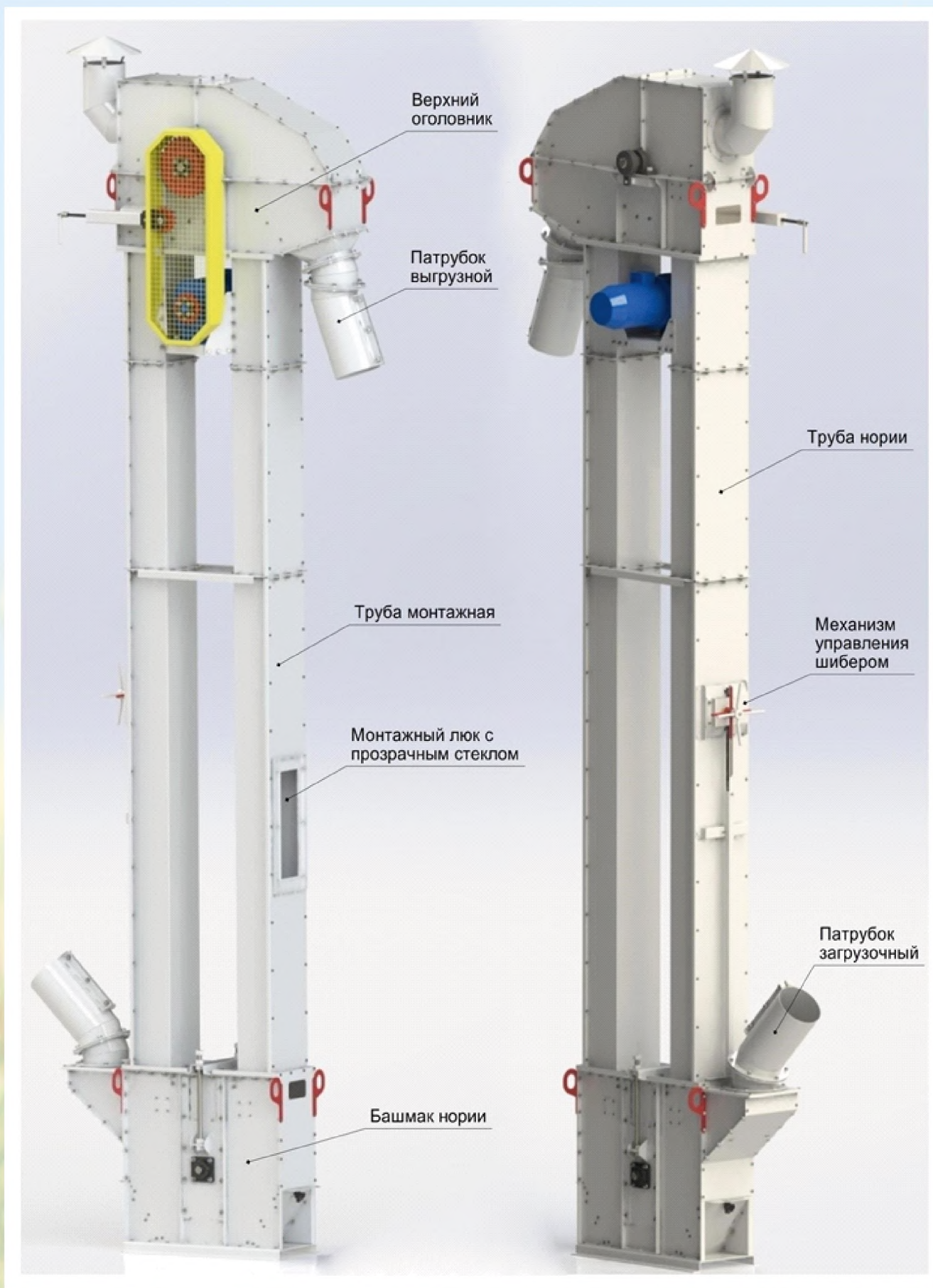
Самонатяжитель регулируется при натяжки цепи, только в момент замены цепи привода.

На Нориях 50, 75, 100 т/ч установлены Двух рядные звездочки и цепи Шаг 25, что существенно снижает износ трущихся деталей и обеспечивает длительный срок эксплуатации деталей нории.









Предприятие «САТУРН-АГРО» изготавливает и поставляет транспортеры шнековые, скребковые, ленточные.

Предназначены для перемещения, перемешивания, дозирования различных продуктов во многих отраслях производства, в том числе и абразивных материалов.



Транспортер шнековый



Транспортер скребковый



22 ШИБЕРНЫЙ ЗАТВОР

Шиберный затвор (шиберная задвижка) предназначен для выпуска сыпучего материала из емкостей (бункеров, силосов и др.).

Исполнение:

- с электроприводом
- ручное.

Шиберные задвижки применяются на элеваторах, зерноперерабатывающих предприятиях, а так же на предприятиях других отраслей.

Технические характеристики

Таблица исполнений

Название	Проходное сечение	Привод
ШЗР 200x200	200x200	Ручной
ШЗ ЭП 200x200	200x200	Электрический
ШЗР 300x300	300x300	Ручной
ШЗ ЭП 300x300	300x300	Электрический
ШЗР 450x450	450x450	Ручной
ШЗ ЭП 450x450	450x450	Электрический



РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ПОТОКА

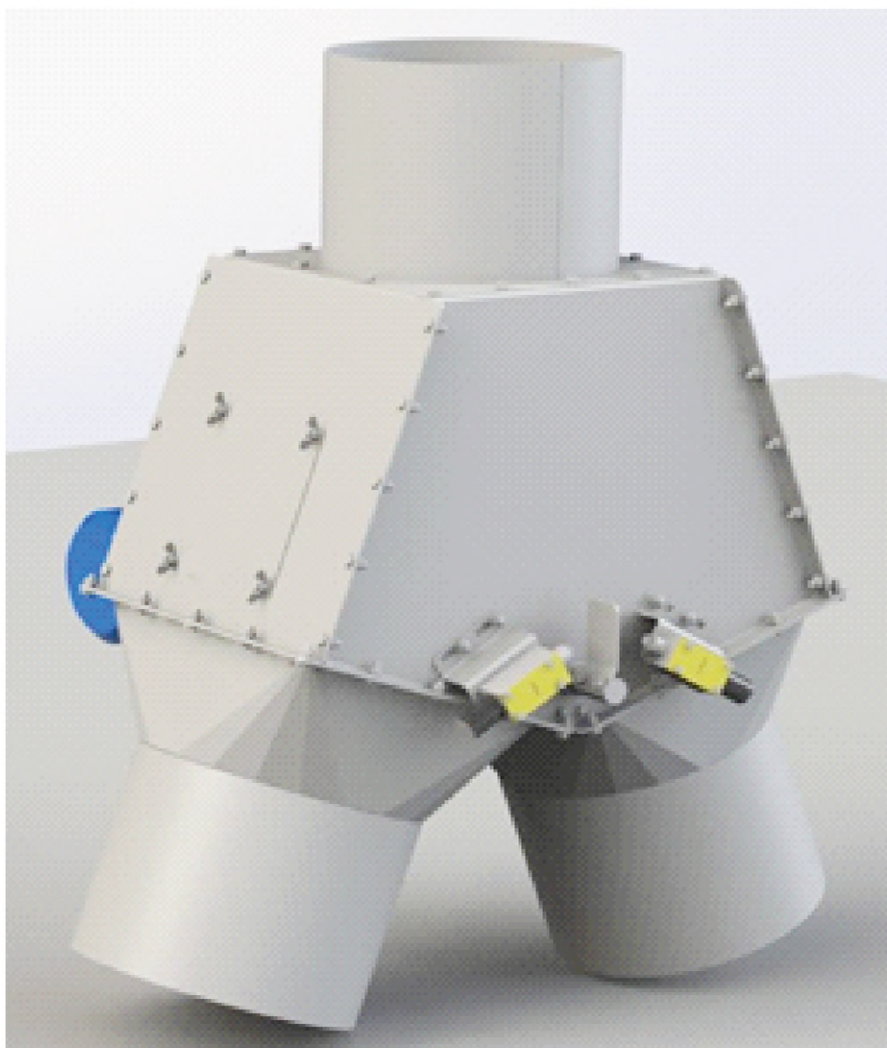
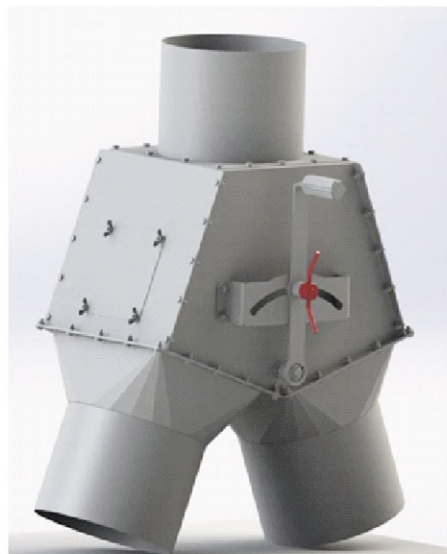
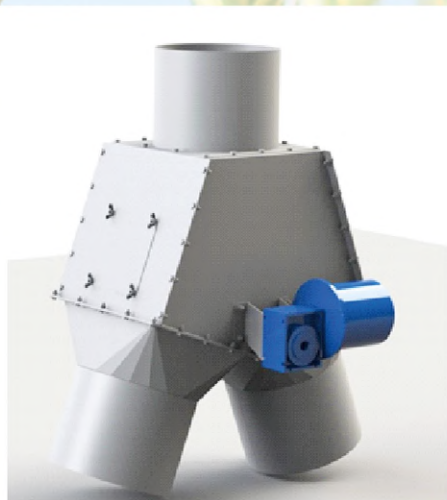
Распределители потока (перекидные клапаны) предназначены для изменения направления движения продукта по самотечным трубам.

Распределители устанавливаются на вертикальных участках самотечных труб, а так же на верхние головки норий.

Распределители потока выпускаются нескольких исполнений

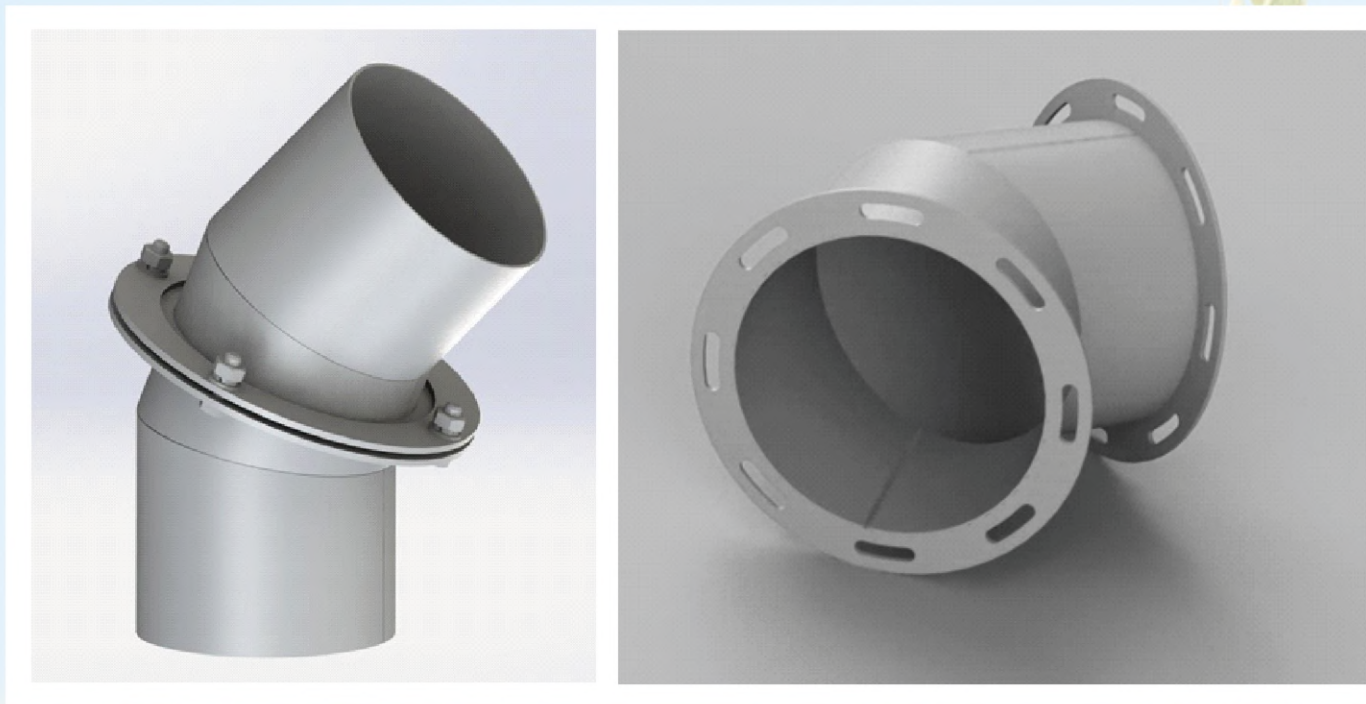
- ручные
- с электроприводом
- с цилиндрическими входным и выходными патрубками
- с фланцевыми входным и выходными патрубками

Распределитель потока состоит из: корпуса, перекидного клапана с уплотнителем, входных и выходных патрубков, рычага переключения или электропривода. Электропривод состоит из двух концевых выключателей и червячного мотор-редуктора.



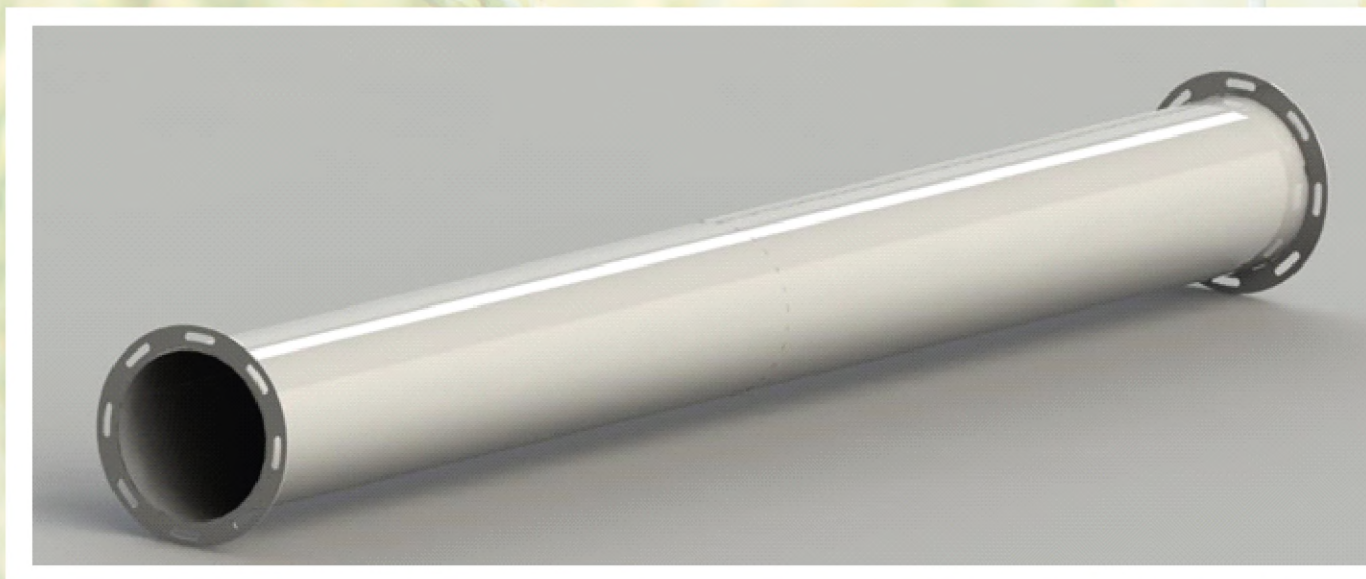
КОЛЕНА ПОВОРОТНЫЕ

Колена поворотные предназначены для изменения направления самотечных труб в диапазоне от 0 до 45 градусов. Колена поворотные изготавливаются двух исполнений: с цилиндрическими патрубками и фланцевые. Диаметры патрубков от 150 до 320 мм.



САМОТЕЧНЫЕ ТРУБЫ

Самотечные трубы используются для перемещения зерна, продуктов его переработки, сыпучих материалов самотеком. По способу монтажа изготавливаются в двух исполнениях: фланцевые и цилиндрические (стыковка бандажами). Диаметры самотеков от 160 до 320 мм, толщина стенки от 1,5 до 4 мм.

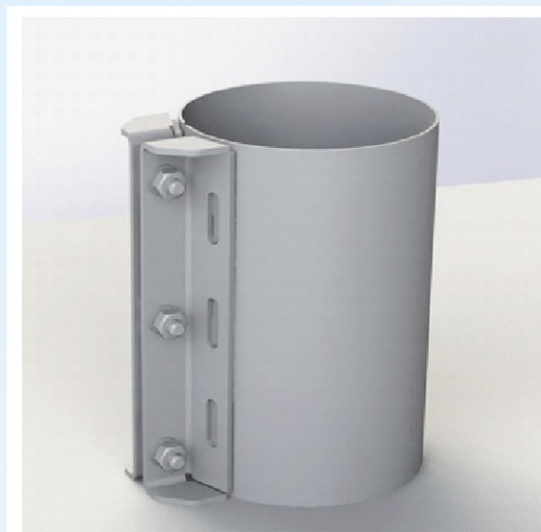


БАНДАЖИ

Бандажи предназначены для простой и надежной стыковки самотечных труб.

Диаметры стыкуемых труб от 150 до 320 мм.

Стяжка бандажа производится болтовыми соединениями.



ЛЮК-ЛАЗ

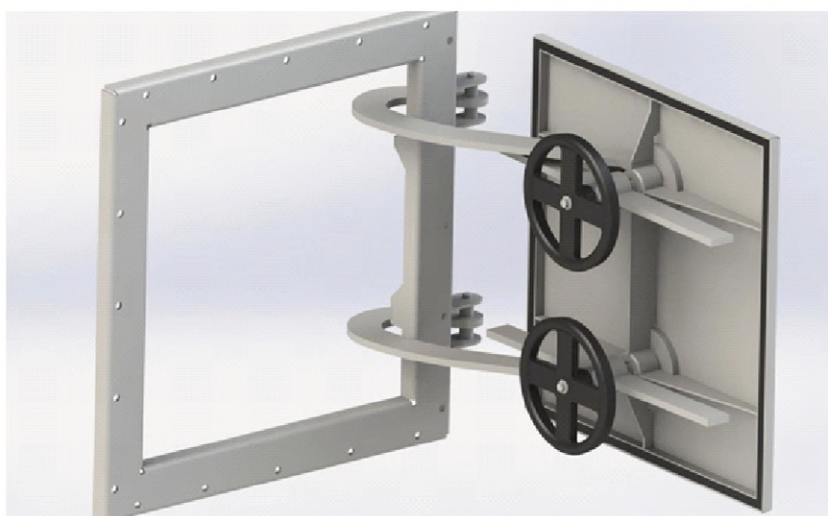
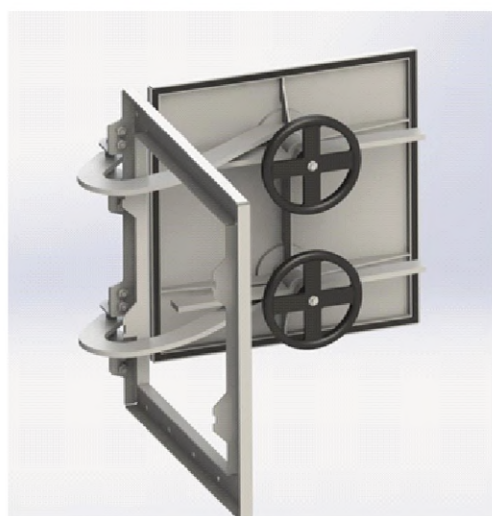
Люки-лазы предназначены для проведения внутреннего осмотра, ремонта и очистки резервуаров для хранения сыпучих материалов.

Открывание люка-лаза производится во внутрь, что исключает возможность самопроизвольного открывания люка при заполненной емкости.

Люки-лазы изготавливаются по размерам заказчика.

По способу монтажа люки-лазы делятся на 2 исполнения: приварные и болтовые.

Люки-лазы имеют герметичные уплотнители, что исключает просыпание материала через люк.



МЕТАЛЛООБРАБОТКА:

- Гибка листового металла на станках ЧПУ. Максимальная толщина металла 6мм.
- Прокатка профильных материалов любого радиуса.
- Рубка листового металла (в нашей компании для рубки металла используется станок Digma SBF 3006, позволяющий обрабатывать листы длиной до 3х метров и толщиной до 6мм.).
- Лазерный раскрой листового металла. Резка металла осуществляется станком лазерного раскроя листового металла с ЧПУ.
- Финишная обработка поверхности деталей из листового металла для достижения нужной шероховатости вплоть до зеркального полирования.
- Сварочные работы любой сложности.
- Токарная металлообработка на станках (металлообработка осуществляется с различными металлами и сплавами: чёрная сталь, нержавеющие стали, алюминиевые сплавы, медные сплавы, текстолит, фторопласт, капролон и т.д. На станках изготавливают оси, валы, муфты, корпуса, ступицы, шкивы, тяги, кронштейны, ролики, втулки, переходники, штуцера, фланцы, направляющие, упоры, стопора, держатели, крышки, гайки, шайбы и т.д.)
- Вальцовка металлического листа представляет собой технологический процесс, целью которого является деформирование металлического листа в заданном направлении. Возможна вальцовка металла толщиной до 6мм и длиной до 1,25м.

Также наше предприятие предложить:

- Изготовление, ремонт, модернизация любых шнеков комбайнов.
- Изготовление арочных конструкций, опалубки.
- Изготовление защиты картеров легковых автомобилей (по чертежу, по образцу, индивидуальные заказы).
- Изготовление крепёжных элементов для монтажа.
- Изготовление фланцев из стального уголка или листа (любой сложности).
- Полимерная порошковая окраска.
- Пескоструйная обработка металлических изделий.
- Балансировка роторов и крупногабаритных деталей.
- Ремонт протравителя семян ПС.
- Лазерная очистка изделий.
- Лазерная гравировка.
- Обработка зерна озono – воздушной смесью.
- Установка систем видеонаблюдения. Системы контроля и управления доступом.

С примерами работ можете ознакомиться на нашем сайте, а также на YouTube канале.



Виток шнека



Шлифовальный станок



Гильотина

УСЛУГИ ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ООО НПП «САТУРН-АГРО» РАБОЧИЕ КОЛЁСА ВЕНТИЛЯТОРОВ

Изготавливаем вентиляторы и рабочие колеса (крыльчатки) всех типов вентиляторов по чертежам заказчика или по образцу.



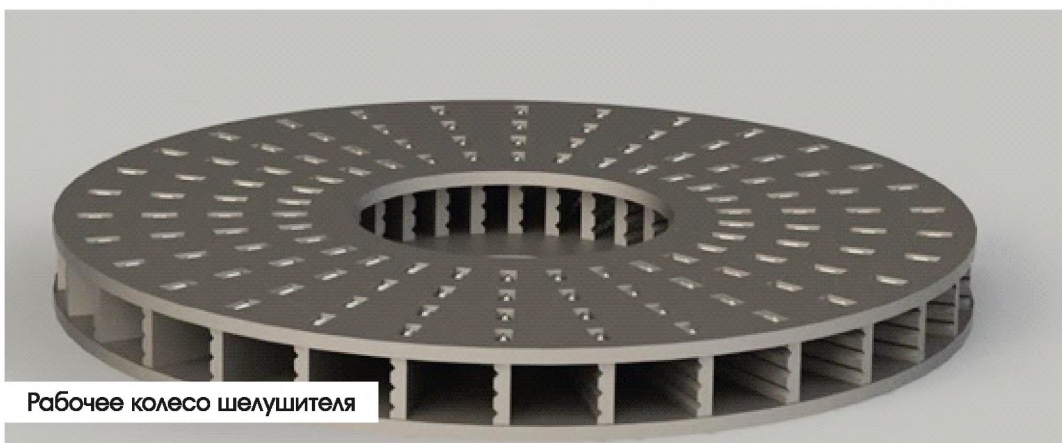
Колесо рабочее PBC-40



Колесо рабочее пылевого вентилятора ЦП



Колесо рабочее МПО-50

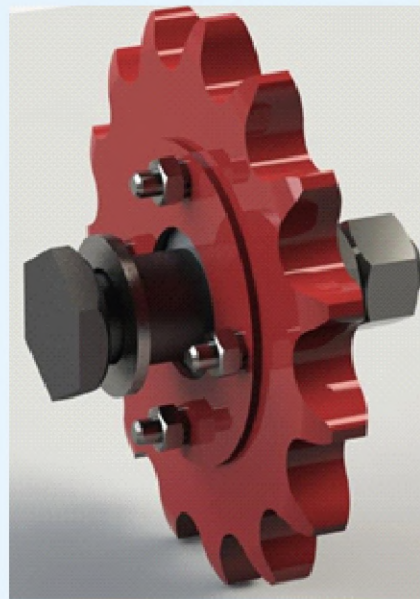
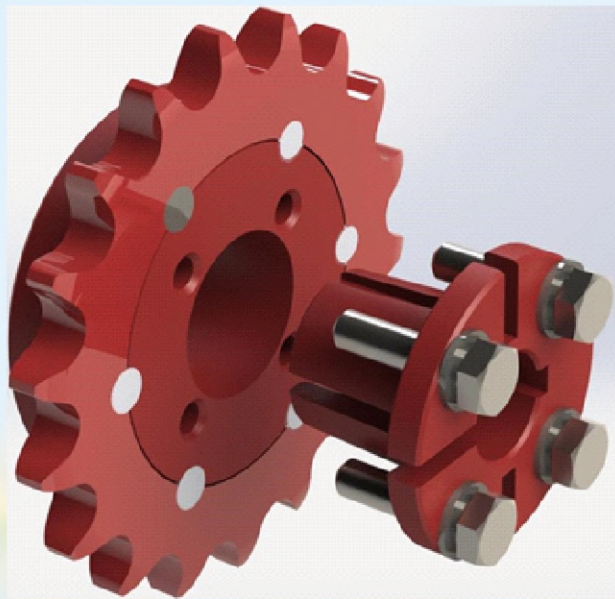


Рабочее колесо шелушителя

Звездочки имеют клиновую посадку на валы, что обеспечивает легкий их съем при необходимости, без использования съемников или иных съемных приспособлений, необходимо лишь ослабить 4 болта на 2-2.5 оборота.

Звездочки выполнены из каленой легированной стали, что обеспечивает длительный срок эксплуатации в режиме длительных нагрузок.

Количество зубов, шаг по желанию заказчика.



ЛАЗЕРНАЯ ГРАВИРОВКА

Лазерная гравировка – это способ, при помощи которого наносят изображения, которые будут оставаться на изделии в течение долгого периода времени, при этом рисунок может быть нанесен практически на любую поверхность.



ООО НПП «САТУРН-АГРО» предлагает услуги по высококачественной обработке листового металла. Фигурный раскрой с применением лазерной резки. Использование такой технологии при изготовлении заготовок и деталей позволяет с высокой точностью выдерживать соответствующие требованиям чертежа, снижать себестоимость изготовления продукции за счет сокращения и исключения таких операций, как: рубка на ножницах, высечка, сверловка, фрезеровка с улучшением качества.

Преимущества лазерного раскроя листового металла

- Доступные цены на услуги раскроя металла лазером.
- Возможность осуществить раскрой самых плотных видов металла.
- При достаточно высокой производительности работы качество раскроя не страдает в силу того, что лазерный луч отличается большой плотностью и силой излучения.
- Высокая скорость проведения работ по раскрою металлических листов.
- Возможность осуществить раскрой контуров любых форм.
- Экономичный расход сырья благодаря тому, что заготовочные детали максимально плотно располагаются на листе металла. Следовательно, себестоимость получившегося изделия заметно снижается.
- Линия реза практически «ювелирная» (0,07–0,1 мм).
- Максимальный размер заготовки 1500x3000 мм.
- Максимальная толщина листа:
 - конструкционная сталь до 16 мм;
 - нержавеющая сталь до 6 мм;
 - алюминиевые сплавы до 4мм.



БАЛАНСИРОВКА РОТОРОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, ДРОБИЛОК, КРУПНОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ, РАБОЧИЕ КОЛЕСА ВСЕХ ТИПОВ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ШКИВЫ И Т.Д.



Одной из услуг, предоставляемых компанией **«САТУРН-АРГО»** является балансировка крупногабаритных деталей сельскохозяйственных машин. (колеса вентиляторов, шкивы, роторы).

Наш станок позволяет осуществлять балансировку по 7-ми классам точности в соответствии с ГОСТ 22061-76:

Класс 1 - шпиндели, шлифовальные круги и роторы электродвигателей прецизионных шлифовальных станков. Гироскопы.

Класс 2 - приводы шлифовальных станков. Роторы небольших электродвигателей специального назначения.

Класс 3 - приводы металлообрабатывающих станков. Роторы средних и крупных электродвигателей со специальными требованиями. Роторы небольших электродвигателей. Турбонасосы.

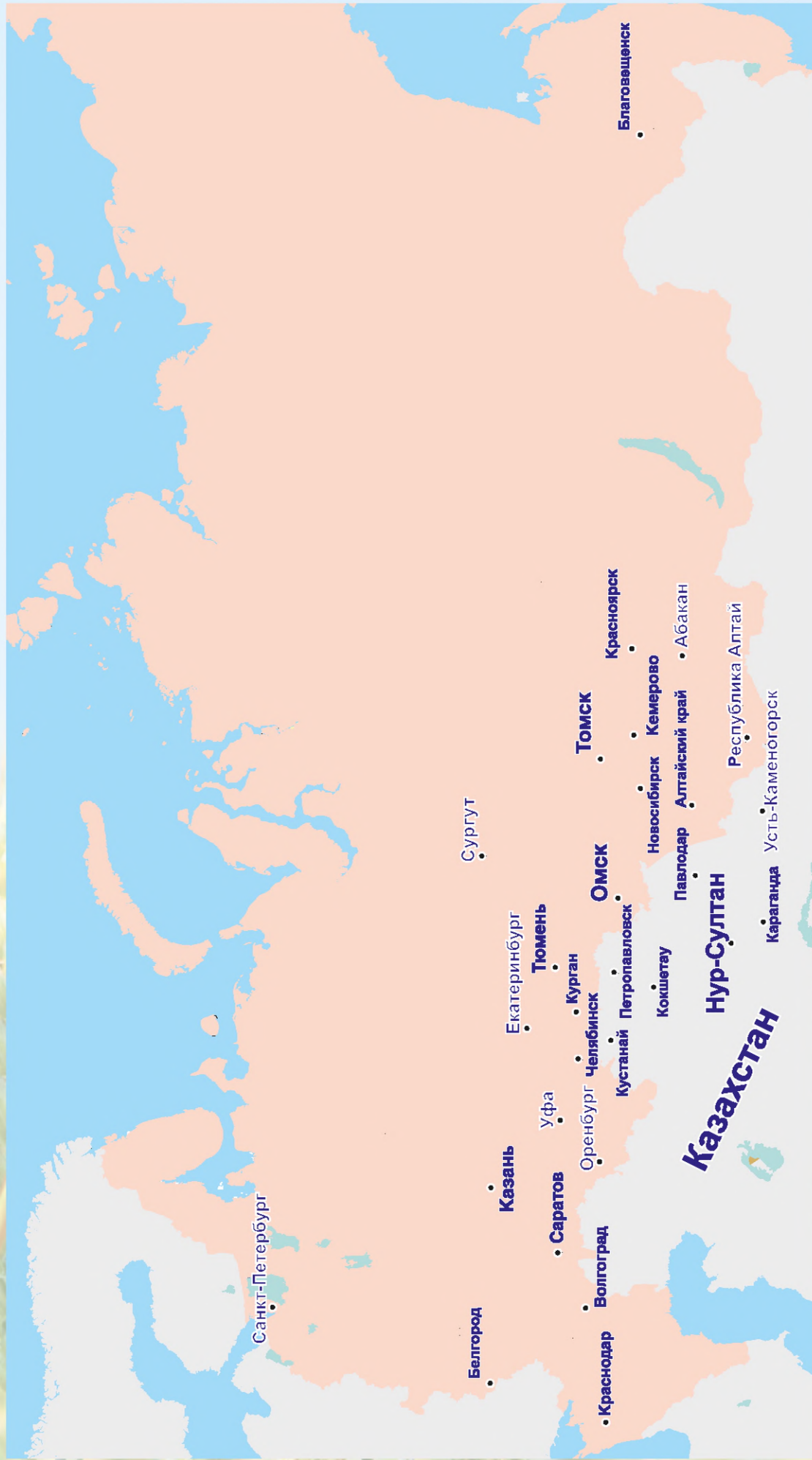
Класс 4 - части технологического оборудования. Барабаны центрифуг. Вентиляторы. Роторы авиационных газотурбинных двигателей в сборе. Маховики. Крыльчатки центробежных насосов. Части станков и машин общего назначения. Роторы обычных электродвигателей.

Роторы обычных электродвигателей. Отдельные детали двигателей со специальными требованиями.

Класс 5 - приводные валы (валы судовых винтов, карданные валы) со специальными требованиями. Части дробилок. Части сельскохозяйственных машин. Отдельные части двигателей (бензиновых или дизельных) легковых автомобилей, грузовиков. Узел коленчатого вала двигателя с шестью и более цилиндрами со специальными требованиями.

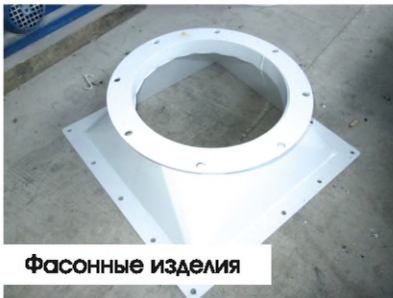
Класс 6 - узел коленчатого вала высокооборотного дизеля с шестью и более цилиндрами.

Класс 7 - колеса легковых автомобилей, ободы колес, бандажи, приводные валы, тормозные барабаны автомобиля, колесные пары.



Завод **ООО НПП «САТУРН-АГРО»**





Фасонные изделия



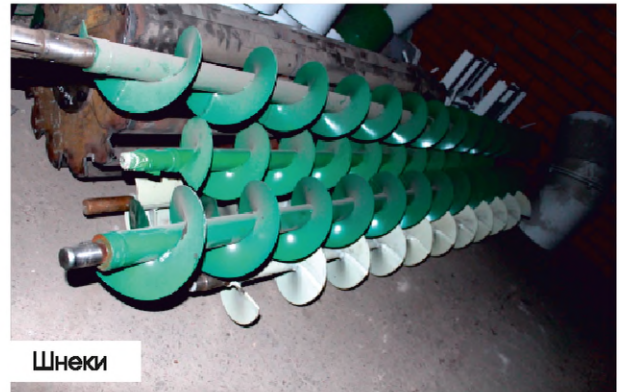
Ковши норийные



Роликоопора



Вентилятор Петкус



Шнеки

Лопатки для
картофелесажалки

Распределители потока



Колеса грузовых тележек



Крыльчатка



Ролики транспортеров



Звезда



Мотор-редуктор

Сепаратор предварительной подготовки зерна СППЗ



Сепаратор предварительной подготовки зерна СППЗ



Установка триерная Т-8





Решетно-воздушный сепаратор РВС



Нории зерновые НЦМ





**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Сатурн-Агро». Основной государственный регистрационный номер: 1075528000844. Место нахождения: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Фактический адрес: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Телефон: 83812938304, факс: 83812938304, адрес электронной почты: mdo@saturn-agro.ru в лице Директора Костина Михаила Ивановича

заявляет, что Оборудование технологическое для элеваторной промышленности: Машины для послуборочной обработки зерна: Решетно-воздушный сепаратор, тип: РВС-40, РВС-60; Сепаратор предварительной подготовки зерна, тип: СППЗ-60, СППЗ-100. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Сатурн-Агро». Место нахождения: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Фактический адрес: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б.

код ТН ВЭД ТС 8437 10 000 0
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании протоколов испытаний №№ 04-0311/11-И от 13.04.2016 года; 04-0395/11-И от 19.04.2016 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Испытания и контроль», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.04ИАН0.001, действителен до 19.05.2018 года

Дополнительная информация
Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.04.2021 включительно.



М.И. Костин
(подпись и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: TC № RU Д-РУ.А301.В.01288
Дата регистрации декларации о соответствии 25.04.2016



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Сатурн-Агро». Основной государственный регистрационный номер: 1075528000844. Место нахождения: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Телефон: 83812938304, адрес электронной почты: mdo@saturn-agro.ru в лице Директора Костина Михаила Ивановича

заявляет, что Оборудование технологическое для элеваторной промышленности: машины для послуборочной обработки зерна: установка триерная, тип: Т-8
Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Сатурн-Агро». Место нахождения: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б.

код ТН ВЭД ЕАЭС 8437 10 000 0
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний № 379-01/12-КТ от 30.01.2017 года, выданного испытательной лабораторией «Контрольстек» Общество с ограниченной ответственностью «НАУЧНО - ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР», регистрационный № РОСС RU.04ИДЮ0.001

Схема декларирования: 1д
Дополнительная информация
Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.124-2013 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" (разделы 1-10); ГОСТ 26582-85 "Машины и оборудование производственные. Общие технические условия" (раздел 2)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 31.01.2022 включительно.



М.И. Костин
(подпись и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.А301.В.05002
Дата регистрации декларации о соответствии 01.02.2017



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Сатурн-Агро». Основной государственный регистрационный номер: 1075528000844. Место нахождения: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Фактический адрес: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Телефон: 83812938304, факс: 83812938304, адрес электронной почты: mdo@saturn-agro.ru в лице Директора Костина Михаила Ивановича

заявляет, что Оборудование технологическое для элеваторной промышленности: Норри зерновые, тип: НИДМ-20, НИДМ-30, НИДМ-40, НИДМ-50, НИДМ-75, НИДМ-100
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Сатурн-Агро». Место нахождения: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Фактический адрес: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б.

код ТН ВЭД ТС 8437 80 000 0
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний № 099-04/06-ТН от 22.04.2016 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «ТестИспытания», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.04ИДЭ0.001, действителен до 13.04.2019 года

Дополнительная информация
Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.04.2021 включительно.



М.И. Костин
(подпись и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-РУ.А301.В.01300
Дата регистрации декларации о соответствии 25.04.2016



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Сатурн-Агро». Основной государственный регистрационный номер: 1075528000844. Место нахождения: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Фактический адрес: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Телефон: 83812938304, факс: 83812938304, адрес электронной почты: mdo@saturn-agro.ru в лице Костина Михаила Ивановича

заявляет, что Машина для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна, модель: БО-10
Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Сатурн-Агро». Место нахождения: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б. Фактический адрес: 644531, Российская Федерация, Омская область, Омский район, поселок Омский, улица Рабочая, дом 2, корпус Б.

код ТН ВЭД ТС 8437 10 000 0
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний № 111-11/06-КТ от 09.11.2016 года, выданного испытательной лабораторией «Контрольстек» Общество с ограниченной ответственностью «НАУЧНО - ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР», регистрационный № РОСС RU.04ИДЮ0.001, действителен до 11.04.2021 года

Дополнительная информация
Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.11.2021 включительно.



М.И. Костин
(подпись и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-РУ.МО10.В.06671
Дата регистрации декларации о соответствии 14.11.2016